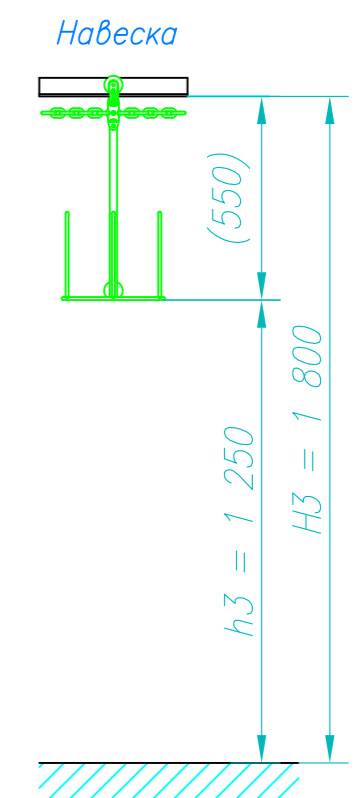


Конвейер убора и потрошения
Расстояние между подвесками 6'
Подвеска стальная 1 местная



Конвейер охлаждения
Расстояние между подвесками 12'
Подвеска стальная 6-ти местная

Отделение первичной переработки и потрошения птицы

- 1.2 – Аппарат электроглушения птицы
- 1.3 – Желоб обескровливания (1000x3500)мм
- 1.4 – Ванна шпарки птицы (1000x2500)мм
- 1.5 – Машина для удаления оперения ФЦП-7
- 1.6 – Машина отделения голов
- 1.7 – Гидрожелоб потрошения L=3+3м
- 1.8 – Устройство отрезания лап (+склиз 2,2м)
- 1.9 – Устройство сброса лап
- 1.10 – Устройство мойки подвесок
- 1.11 – Несущая конструкция конвейера убора
- 1.12 – Пульт управления конвейером
- 1.13 – Шкаф управления оборудованием

1.1 Конвейер убора и потрошения L=55м V=1,3м/мин
участок стока крови L=5м t~3,5мин
участок шпарки L=4м t~3мин
Привод n=0,85 об/мин (φк=486мм)

Участок охлаждения

- 2.2 – Ванна охлаждения (2000x6000)
- 2.3 – Устройство сброса
- 2.4 – Пульт управления конвейером
- (1)–(4) Пути охлаждения
- (1') Путь стекания влаги

2.1 Конвейер охлаждения L=36м V=0,5м/мин
Охлаждение L=22м ~ 44 мин
Стекание влаги L=8м ~ 16 мин
Привод n=0,3об/мин (φк=486мм)

Компоненты конвейеров

- Приводная станция φ486 (1+1 шт.)
- Натяжная станция φ486 (2 шт.)
- Поворотная станция 90° φ486 (11 шт.+1 нерж.)
- Поворотная станция 180° φ486 (4 шт.)
- Опуск-подъем (8+1 шт.)

Дополнительное оборудование:

- 3.1 – Стол накопительный (2шт.)
- 3.2 – Пресс механической обвалки мяса птицы ПО-300
- 3.3 – Пила для разделки тушек птицы УРТ-100
- 3.4 – Машина для очистки лапок от роговичного слоя
- 3.5 – Линия разделки птицы СП-3000

(*) Размеры для справок
Металлоконструкция (рама) из горячеоцинкованной стали для крепления конвейеров (на схеме не показана)
Согласовать высоты конвейера (h...)
 Размещение пультов управления (согласовать)



ЛУ 500-01-20

000 "КТБмаш" г. Миасс

Цех убора и переработки птицы производи-
тельностью 500 шт./час (Бройлер)

Разраб

Утв.

Схема расположения оборудования

Вариант 3

Лист 1

Листов 1