

**Отделение первичной переработки птицы**

- 1 - Аппарат электроглушения
- 2 - Ванна стока крови (1000 x 16500)
- 3 - Ванна шпарки птицы (2000 x 6000)
- 4 - Машина для удаления оперения (4 шт.)
- 5 - Машина отрезания лап
- 6 - Устройство сброса лап
- 7 - Устройство сан. обработки конвейера (2 шт.)

Конвейер уоя и потрошения L=80м V=7,6м/мин  
 участок стока крови L=25м t~3мин  
 участок шпарки L=23м t~3мин  
 Привод n = 5 об/мин (φк=486мм)

**Участок потрошения птицы**

- 11 - Желоб потрошения. L=20м
- 12 - Машина для доочистки
- 13 - Устройство отрезания шеи
- 14 - Стол накопитель (2+1 шт.)

Конвейер потрошения L=53м V=7,6 м/мин  
 Привод n = 5 об/мин (φк=486мм)

**Участок охлаждения**

- 21 - Ванна охлаждения (3500x16000)
- 22 - Устройство сброса
- (1)-(7) Пути охлаждения
- (1')-(3') Пути стекания влаги

Конвейер охлаждения L=160м V=2,5 м/мин  
 Охлаждение L=110м ~ 44 мин  
 Стеkanie влаги L=35м ~ 14 мин  
 Привод n=1,7 об/мин (φк=486мм)

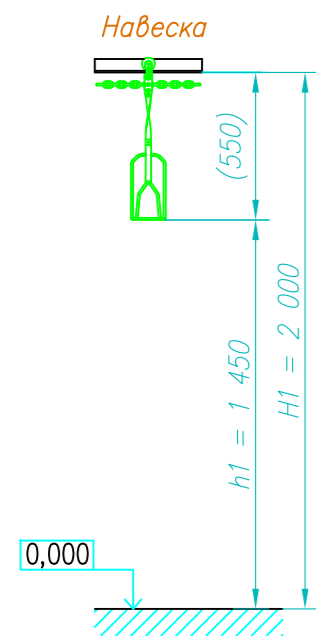
**Дополнительное оборудование (согласовать с заказчиком)**

- 31 - Транспортер поворотный (10м)
- 32 - Транспортер (2,5м)
- 33 - Машина снятия кутикулы
- 34 - Машина мойки желудков
- 35 - Машина чистки лапок
- 36 - Дисковая пила УРТ-100
- 37 - Пресс обвалочный ПО-1000
- 38 - Стол для упаковки (2 шт.)
- 39 - Линия разделки СП 4000

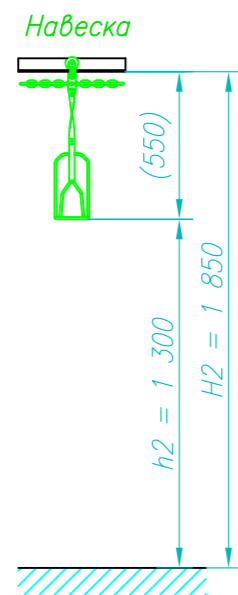
- ☐ Центробежный насос
- △ Местная вытяжка
- ☐ Пульт управления

**Компоненты конвейеров**

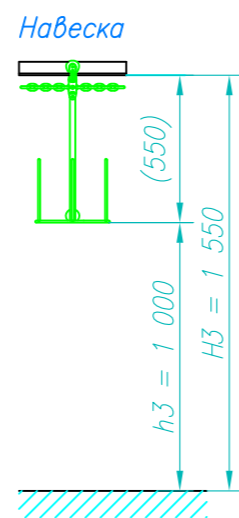
- ☐ Приводная станция φ486мм (2+2 шт.)
- ☐ Натяжная станция φ486мм (4 шт.)
- ☐ Поворотная станция 90° φ486мм (15 шт.)+1 нерж
- ☐ Поворотная станция 180° φ486мм (9 шт.)
- Опуск-подъем (9 шт.)



Конвейер уоя  
 Расстояние между подвесками 6'  
 Подвеска стальная 1 местная



Конвейер потрошения  
 Расстояние между подвесками 6'  
 Подвеска стальная 1 местная \*\*



Конвейер охлаждения  
 Расстояние между подвесками 12'  
 Подвеска стальная 6-ти местная

(\*) Размеры для справок  
 Согласовать высоты конвейера (h...)  
 Размещение перегородок и проемов, ориентировочное.  
 Металлоконструкция для крепления конвейера из горячеоцинкованного профиля. (на схеме не показана).  
 \*\* Согласовать подвеску на конвейере потрошения.

<b>КТЗМАШ</b>		ЛУ 3000-10-18	
ООО "КТЗмаш" г. Миасс		Цех уоя и переработки птицы производственностью 3000 шт./час (Бройлер)	
Разработчик	Смоловик		
Лист 1	Листов 1	Схема расположения оборудования	Вариант 2