



Отделение первичной переработки и потрошения птицы

- 1 – Конвейер убоя и потрошения
- 2 – Аппарат электроглушения
- 3 – Убой
- 4 – Ванна стока крови (1000 x 10000)
- 5 – Ванна шпарки птицы (1000 x 8000)
- 6 – Машина для удаления оперения (3 шт.)
- 7 – Машина отрывания голов
- 8 – Желоб потрошения. L=17,5м
- 9 – Машина для доочистки
- 10 – Машина отрезания ног
- 11 – Устройство сан. обработки конвейера

Конвейер убоя и потрошения L=120м V=5м/мин
участок стока крови L=15м ~ 3мин
участок шпарки L=15м ~ 3мин
Привод n=3,3 об/мин (φк=486мм)

Участок охлаждения

- 21 – Конвейер охлаждения
- 22 – Ванна охлаждения (3500x12000)
- 23 – Устройство сброса

- (1)–(7) Пути охлаждения
- (1')–(2') Пути стекания влаги

Конвейер охлаждения L=130м V=1,7м/мин
Охлаждение L=80м ~ 47 мин
Стекание влаги L=30м ~ 17,5 мин
Привод n=1,1об/мин (φк=486мм), (2 шт.)

Компоненты конвейеров

- Приводная станция (1+2 шт.)
- Натяжная станция (3 шт.)
- Поворотная станция 90° (17 шт.)
- Поворотная станция 180° (6 шт.)
- Опуск-подъем (11 шт.)

(*) Размеры для справок
Согласовать высоты конвейера (h...)
Размещение пультов управления (согласовать)
Дополнительное оборудование не показано.

КТБ МАШ		ЛУ-2000-03-17	
ООО "КТБмаш" г. Миасс		Цех убоя и переработки птицы производи- тельностью 2000 шт./час	
Разраб.	Смоловик		
Лист 1	Листов 1	Схема расположения оборудования	Вариант 2