

Конвейер убоя и потрошения
 Расстояние между подвесками 6'
 Подвеска стальная 1 местная

Конвейер охлаждения
 Расстояние между подвесками 12'
 Подвеска стальная 6-ти местная

Отделение первичной переработки и потрошения птицы

- 1 – Конвейер убоя и потрошения
- 2 – Аппарат электроглушения
- 3 – Убой
- 4 – Ванна стока крови (4500 x 1000)
- 5 – Ванна шпарки птицы (4500 x 1000)
- 6 – Машина для удаления оперения (2 шт.)
- 7 – Машина отрезания ног
- 8 – Желоб потрошения. L=12,5м
- 9 – Машина для доочистки
- 10 – Машина отрезания ног
- 11 – Устройство сан. обработки конвейера

Конвейер убоя и потрошения L=70м V=2,5м/мин
 участок стока крови L=8м t~3мин
 участок шпарки L=8м t~3мин
 Привод n=1,65 об/мин (φк=486мм)

Участок охлаждения

- 21 – Конвейер охлаждения
- 22 – Ванна охлаждения (3600x6000)
- 23 – Устройство сброса

- (1)–(7) Пути охлаждения
- (1')–(2') Пути стекания влаги

Конвейер охлаждения L=62м V=0,85 м/мин
 Охлаждение L=38м ~ 45 мин
 Стеkanie влаги L=10м ~ 12 мин
 Привод n=0,55 об/мин (φк=486мм)

Дополнительное оборудование

- 31 – Рольганг (3м)
- 32 – Транспортёр (1,5м)
- 33 – Стол накопитель (1+1 шт.)
- 34 – Пресс обвалочный ПО-600
- 35 – Машина снятия кутикулы
- 36 – Машина мойки желудков
- 37 – Машина чистки лапок
- 38 – Стол для упаковки (4 шт.)
- 39 – Линия разделки СП-4000

Компоненты конвейеров

- ☛ Приводная станция (1+1 шт.)
- ☛ Натяжная станция (2 шт.)
- ☛ Поворотная станция 90° (13 шт.)
- ☛ Поворотная станция 180° (7 шт.)
- Опуск-подъем (6 шт.)

() Размеры для справок
 Согласовать высоты конвейера (h...)

Согласована:

Поставщик

Заказчик



ООО "КТБмаш" г. Миасс

Разработчик: Смоловик

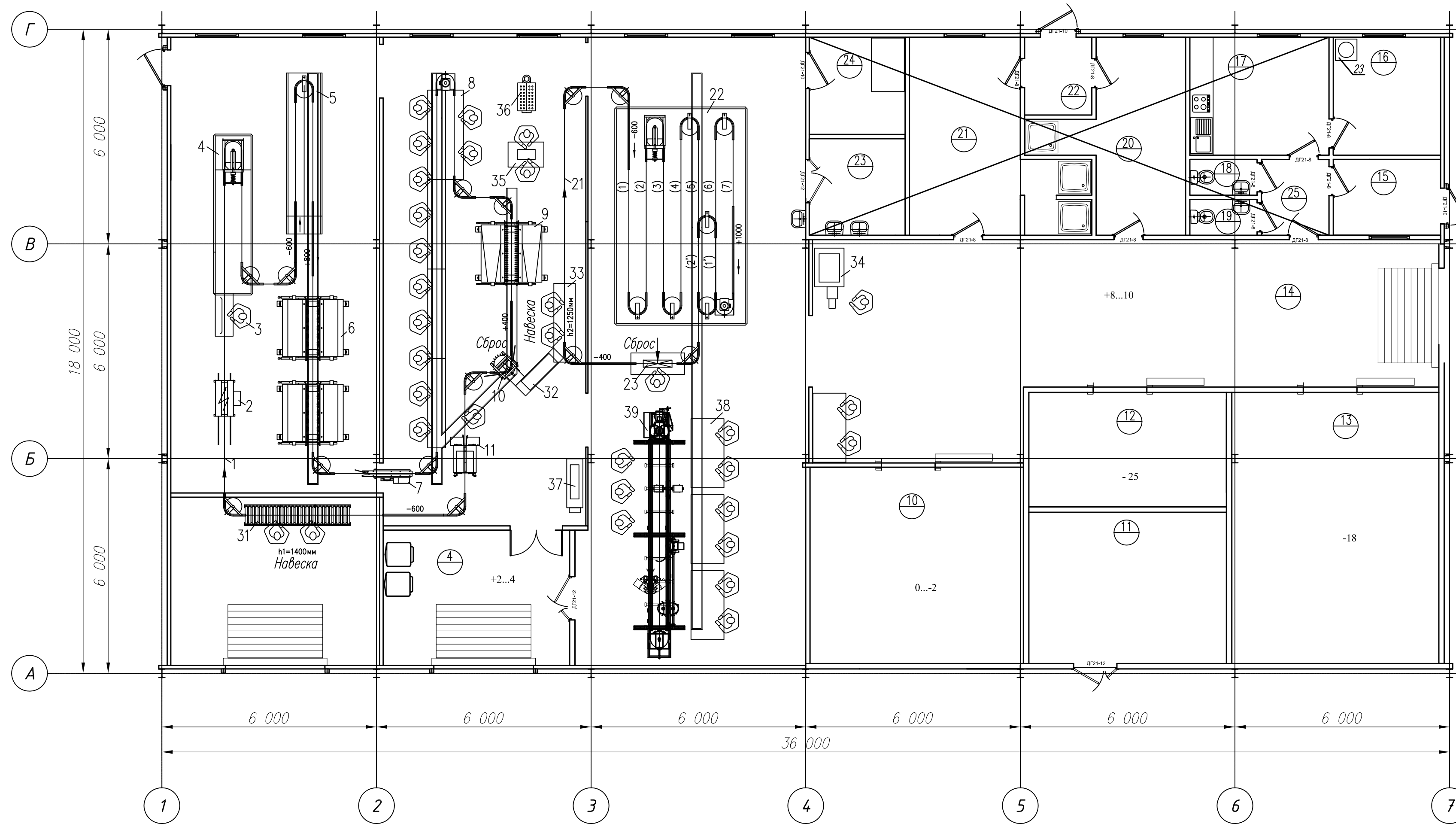
Лист 1 | Листов 1

ЛУ-1000-06-16

Цех убоя и переработки птицы производи-
 тельностью 1000 шт./час

Схема расположения оборудования

Вариант 2



Отделение первичной переработки и потрошения птицы

- 1 – Конвейер убой и потрошения
- 2 – Аппарат электроглушения
- 3 – Убой
- 4 – Ванна стока крови (4500 x 1000)
- 5 – Ванна шпарки птицы (4500 x 1000)
- 6 – Машина для удаления оперения (2 шт.)
- 7 – Машина отрезания ног
- 8 – Желоб потрошения. L=12,5м
- 9 – Машина для доочистки
- 10 – Машина отрезания ног
- 11 – Устройство сан. обработки конвейера

Конвейер убой и потрошения L=70м V=2,5м/мин
 участок стока крови L=8м t~3мин
 участок шпарки L=8м t~3мин
 Привод n=1,65 об/мин (φк=486мм)

Участок охлаждения

- 21 – Конвейер охлаждения
- 22 – Ванна охлаждения (3600x6000)
- 23 – Устройство сброса

- (1)–(7) Пути охлаждения
- (1')–(2') Пути стекания влаги

Конвейер охлаждения L=62м V=0,85 м/мин
 Охлаждение L=38м ~ 45 мин
 Стеkanie влаги L=10м ~ 12 мин
 Привод n=0,55 об/мин (φк=486мм)

Дополнительное оборудование

- 31 – Рольганг (3м)
- 32 – Транспортёр (1,5м)
- 33 – Стол накопитель (1+1 шт.)
- 34 – Пресс обвалочный ПО-600
- 35 – Машина снятия кутикулы
- 36 – Машина мойки желудков
- 37 – Машина чистки лапок
- 38 – Стол для упаковки (4 шт.)
- 39 – Линия разделки СП-4000

Компоненты конвейеров

- Приводная станция (1+1 шт.)
- Натяжная станция (2 шт.)
- Поворотная станция 90° (13 шт.)
- Поворотная станция 180° (7 шт.)
- Опуск-подъем (6 шт.)

() Размеры для справок
 Согласовать высоты конвейера (h...)

Согласовано:

Поставщик

Заказчик

		ЛУ-1000-06-16	
		Цех убой и переработки птицы производи- тельностью 1000 шт./час	
Разраб.	Смоловик		
Лист 1		Листов 1	
Копировал		Формат А2	
		Схема расположения оборудования	
		Вариант 2	